

用于激光辅助键合工艺的可变光斑激光系统

Flux H 系列



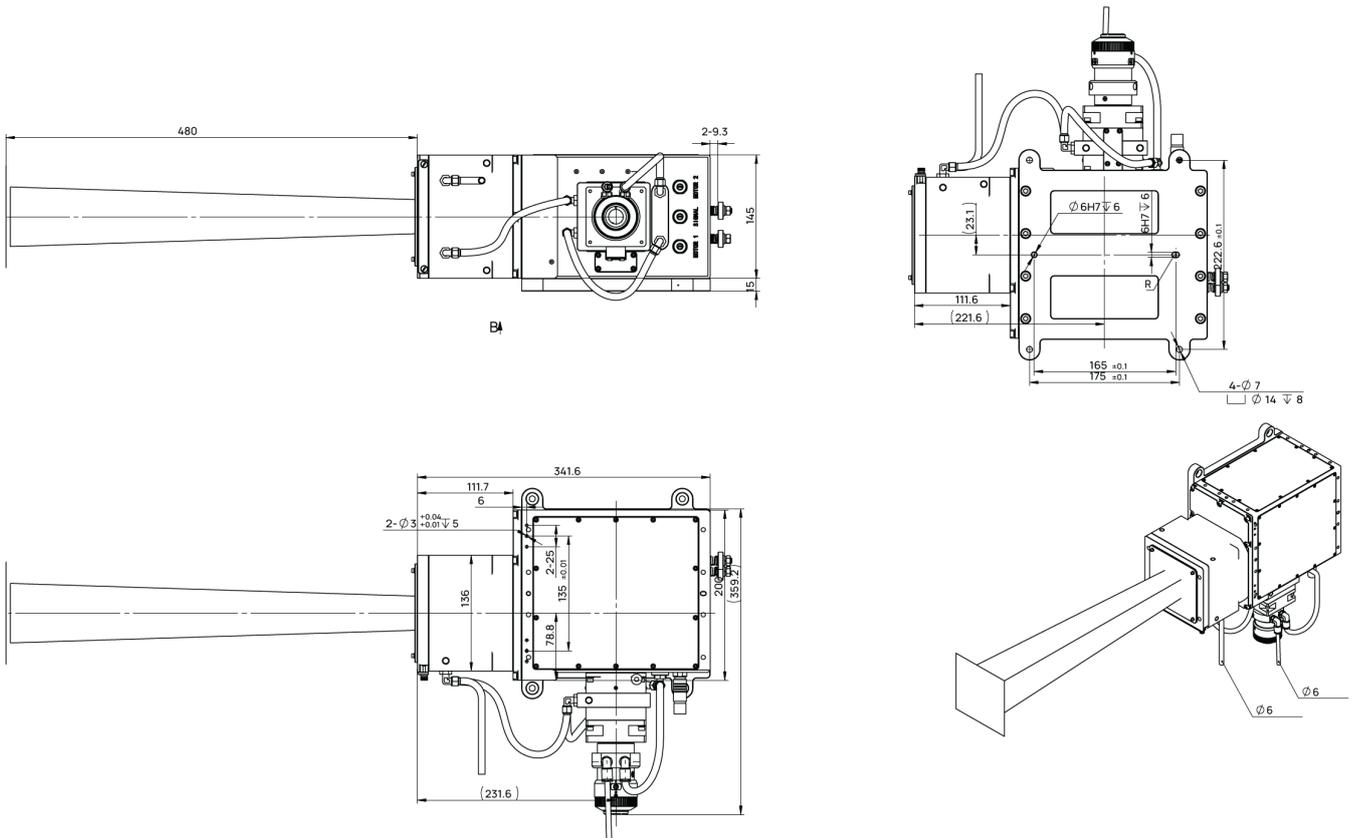
产品特点

- 光斑尺寸可调
- 系统易于维护
- 全面的安全监控功能
- 高转化效率
- 同轴高温计测温功能
- 闭环温度控制功能

主要应用

- 激光非接触式加热
- 激光辅助键合
- 激光巨量焊接
- 激光干燥
- 材料表面处理

尺寸图 (mm)



注: 结构图仅供参考。如有其他特殊要求, 请及时与我们联系。

规格参数

产品代码

产品型号¹

FL-Flux-H6000CM

基本参数	单位	值
加工头尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	380mm x 144mm x 143mm
加工头重量	kg	15
激光控制柜尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	804mm x 565mm x 843mm
激光控制柜重量	kg	70

激光参数

激光器功率 (CW)	W	6000
波长范围	nm	976±10
光纤芯径	μm	800
光纤长度	m	10
光纤接头	-	QBH

电学参数

输入电压	V	380
最大工作电流	A	16
供电频率	Hz	50-60
接线方式	-	3L + N + PE

环境参数

工作环境温度	°C	5 ~ 45
存储环境温度	°C	5 ~ 45
冷却方式	-	水冷

接口参数

接口类型	-	TCP/IP / RS232 / 模拟量接口
接口型号	-	RJ45/DB9/DB25

冷水机参数² (需另购)

冷却水流量	L/min	>60
制冷要求	-	双路制冷 (激光头+控制柜)
冷却水温	°C	25±3
水压	bar	3-5.3
制冷能力	kW	>8

¹ 产品型号 = 品牌 - 系列 - 适配功率 - 附加功能

² 冷水机为选配，需额外预订或者自行配置相同规格及能力产品



规格参数

产品代码

产品型号

FL-Flux-H6000CM

光学参数

工作距离	mm	480±10
焦深	mm	>±1
光斑长度 ³ (平顶区域)	mm	15 - 60
光斑宽度 ³ (平顶区域)	mm	15 - 60
光斑均匀性 (长宽方向) ⁴	-	>95%
光斑陡峭度 (长宽方向) ⁴	mm	≤3
通光效率	-	>88%

³ 光斑尺寸固定或光斑尺寸连续可调

⁴ 光斑均匀性和光斑陡峭度标准符合标准 ISO 13694-2018

